

NOTICE MONTAGE ET ENTRETIEN CLAPET DE NON-RETOUR DOUBLE BATTANT

Clapet de non-retour à double battant fonte pour les réseaux de chauffage, réseaux d'adduction, de distribution et d'évacuation d'eau. Ce modèle entre brides (Wafer), permet un faible encombrement, pour faciliter l'installation, le clapet est équipé d'un anneau de levage à partir du DN200.

Certificat
3.1



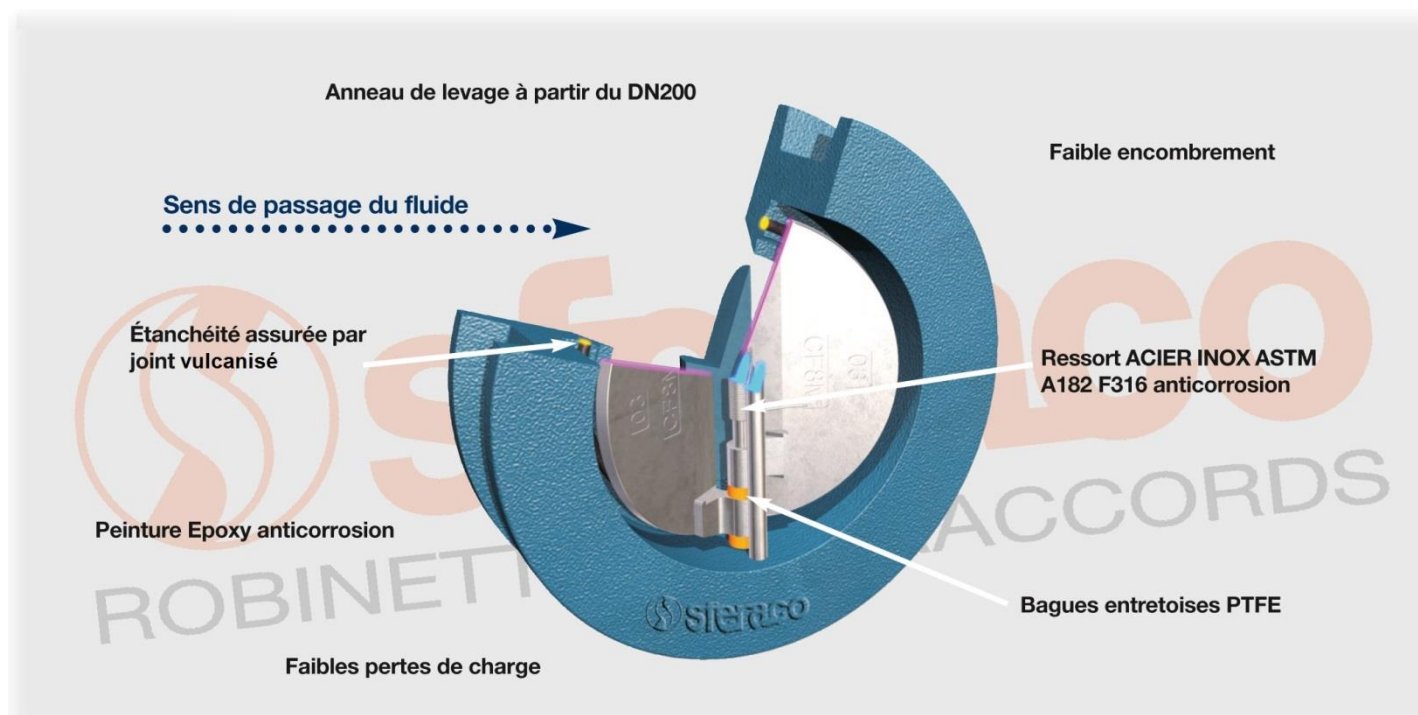
- Dimensions :** DN 40 à 600
- Raccordement :** Entre brides PN10/16, PN25 ou Class 150 (PN20)
- Température Mini :** -10°C
- Température Maxi :** +180°C (pour modèle FKM)
- Pression Maxi :** 16 Bars jusqu'au DN300
- Caractéristiques :** Siège vulcanisé
Montage horizontal ou vertical avec fluide ascendant
Montage entre brides (Wafer)
Anneau de levage à partir du DN200
Faibles pertes de charge

Matière : Corps Fonte ou inox

NOTICE MONTAGE ET ENTRETIEN CLAPET DE NON-RETOUR DOUBLE BATTANT

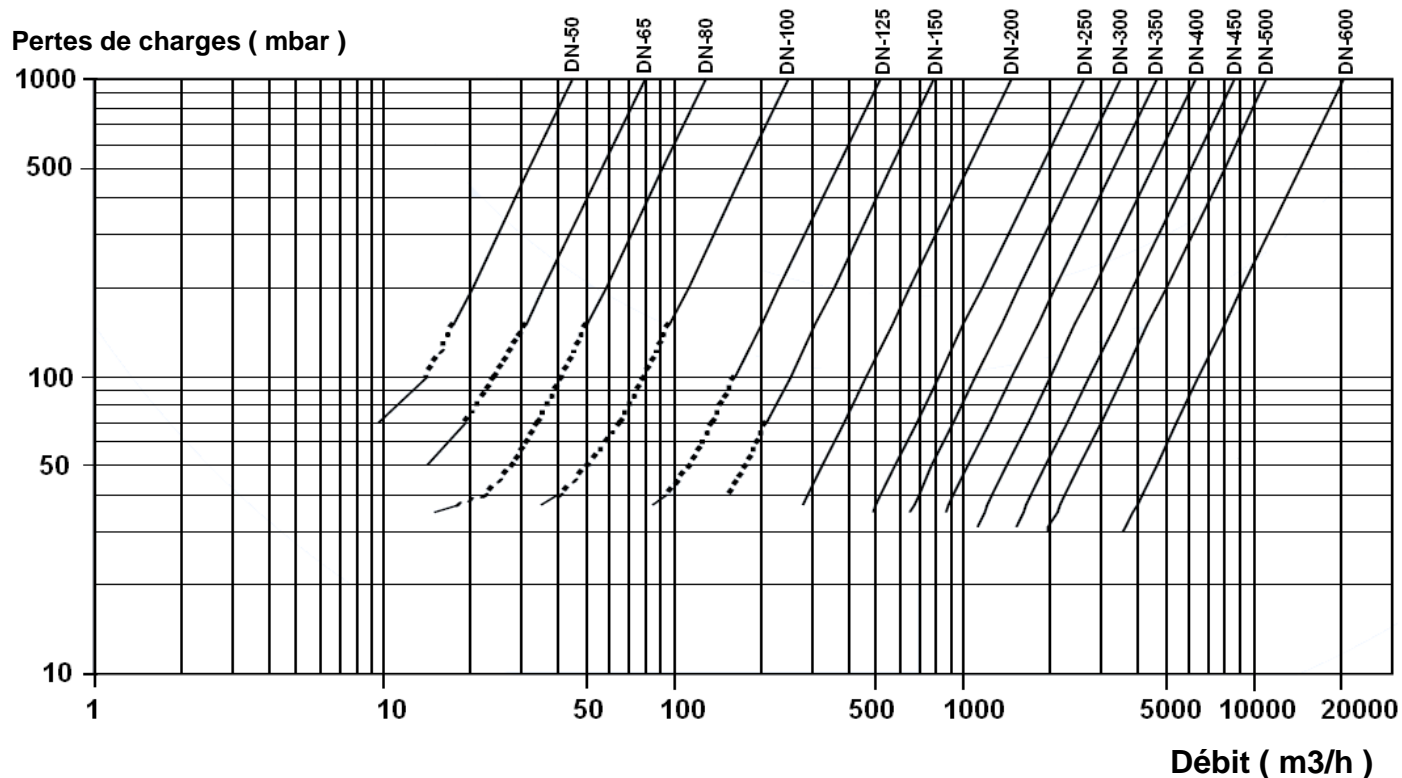
CARACTERISTIQUES :

- Joint vulcanisé
- Anneau de levage à partir du DN200
- Montage vertical avec fluide ascendant ou horizontal (respecter le sens de passage indiqué sur le corps par une flèche)
- Montage entre brides PN10/16, et Class 150 (PN20) en DN40 et du DN100 au 600 pour modèles corps fonte
- Montage entre brides PN10/16 du DN250 au 600, PN25 du DN50 au 200, Class 150 (PN20) du DN100 au 125 et du DN250 au 600 pour modèle corps inox (Ref.372)
- Contre pression minimum pour étanchéité : 2 bars



UTILISATION :

- Chauffage, réseaux d'adduction, de distribution et d'évacuation d'eau
- Température mini et maxi admissible Ts : - 10°C à + 80°C (100°C en pointe) pour modèle Fonte/NBR Ref.370
- Température mini et maxi admissible Ts : - 10°C à + 90°C (110°C en pointe) pour modèle Fonte/EPDM Ref.371
- Température mini et maxi admissible Ts : - 10°C à + 180°C pour modèle Inox/FKM Ref.372
- Température mini et maxi admissible Ts : - 10°C à + 110°C pour modèle Fonte/EPDM ACS Ref.375
- Température mini et maxi admissible Ts : - 10°C à + 80°C pour modèle Fonte/NBR Ref.379
- Pression maxi admissible Ps : 16 bars jusqu'au DN300 inclus et 10 bars au-delà
- **Ne pas utiliser en régime pulsatoire**
- Vitesse de passage entre 2.5 m/s et 4 m/s

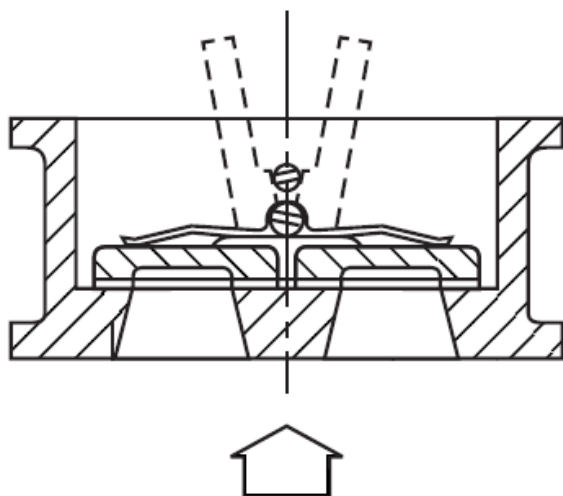
NOTICE MONTAGE ET ENTRETIEN CLAPET DE NON-RETOUR DOUBLE BATTANT
DIAGRAMME PERTES DE CHARGES :

PRESSION D'OUVERTURE (en mbar) :

DN	40	50	65	80	100	125	150	200	250	300
Position horizontale	150	230	94	190	280	160	79	41	38	31
Position verticale fluide ascendant	190	260	114	230	320	180	95	57	58	56

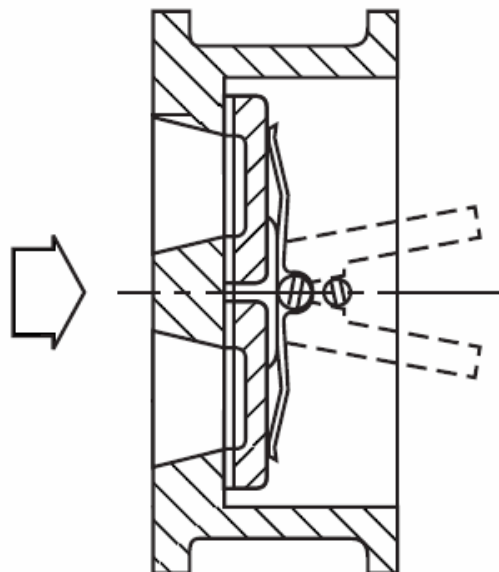
NOTICE MONTAGE ET ENTRETIEN CLAPET DE NON-RETOUR DOUBLE BATTANT

POSITIONS DE MONTAGE :

Montage Vertical (fluide ascendant)



Montage Horizontal



Positionner l'axe du clapet de manière verticale pour que le fluide exerce la même pression sur les 2 battants



NOTICE MONTAGE ET ENTRETIEN CLAPET DE NON-RETOUR DOUBLE BATTANT

REGLES GENERALES :

- Bien vérifier l'adéquation entre le clapet et les conditions de service réelles (nature du fluide, pression et température)
- Prévoir suffisamment de robinets pour pouvoir isoler les tronçons de tuyauterie pour faciliter l'entretien des matériels.
- Vérifier attentivement que les clapets installés soient conformes aux différentes normes en vigueur.

INSTRUCTIONS DE MONTAGE :

- Avant montage des clapets, bien nettoyer la tuyauterie afin d'éliminer tous objets divers (particulièrement les gouttes de soudure et copeaux métalliques) qui pourraient l'encombrer ou viendraient empêcher le bon fonctionnement des clapets.
- Les faces de brides doivent être propres et non endommagées
- Vérifier l'alignement des tuyauteries amont et aval (un alignement imparfait peut entraîner une contrainte importante sur les clapets).
- Bien vérifier l'encombrement entre les tuyauteries amont et aval, le clapet n'absorbera pas les écarts. Les déformations résultant de cette pratique peuvent entraîner des problèmes d'étanchéité, un mouvement incomplet de l'obturateur et même des ruptures. En conséquence, présenter l'appareil en position pour bien vérifier les conditions d'assemblage.
- Caler provisoirement les tronçons de tuyauterie qui n'ont pas encore leurs supports définitifs. Ceci pour éviter d'appliquer des contraintes importantes sur le clapet.
- Respecter le sens de passage indiqué sur le corps par une flèche
- Le serrage de la boulonnerie de raccordement doit être réalisé en croix.

NOTICE MONTAGE ET ENTRETIEN CLAPET DE NON-RETOUR DOUBLE BATTANT

IMPLANTATION SUR LA TUYAUTERIE

- Au refoulement d'une pompe il est recommandé de mettre le clapet en place conformément à la norme **FD CEN/TR 13932** :
 - S'il est essentiel de maintenir l'amorçage de la pompe, un clapet de non-retour peut être monté sur la tuyauterie d'aspiration à une distance **L1 (longueur droite à l'aspiration) > 10xD1 (diamètre à l'aspiration)**.
- Il convient que le clapet soit conçu pour satisfaire au débit maximal en service
- Dans les autres cas, le clapet de non-retour est monté sur la tuyauterie de refoulement à une distance de **L2 (longueur droite au refoulement) > 3xD2 (diamètre au refoulement)**
 - Lors d'un changement de direction de la canalisation ou en présence d'un autre appareil il est souhaitable d'éloigner le clapet afin qu'il soit en dehors de la zone de turbulence qui augmenterait l'usure du clapet (**entre 2 à 3 fois le diamètre nominal minimum en amont et en aval suivant les schémas ci-dessous**).

